

## METALIZAREA CU PULBERI

### SuperJet-S EUTALLOY

#### *Descriere*

SuperJet Eutalloy este un torch oxy-gaz care poate realiza o metalizare foarte precisa pentru reparatii si reconditionari dar si pentru protecții impotriva abraziunii, eroziunii, coroziunii, impactului, presiunii si temperaturii inalte. Aliajele sub forma de pulbere sunt proiectate si omogenizat simultan pe materialul de baza. Legatura cu metalul de baza se face prin difuzie, astfel incat nu se atinge punctul sau de topire.

Echipamentul este flexibil, usor de folosit si sigur in functionare.

Are o inalta calitate a depunerii.

#### *Date tehnice*

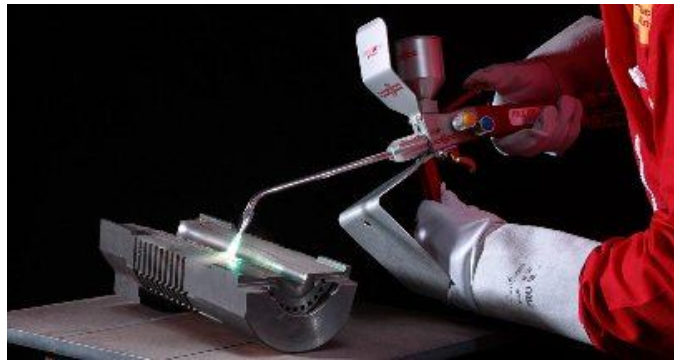
Rata de depunere: 0.5 - 5.0 kg/h

Consum oxigen: 90 - 1200 NI/h

Consum acetilena: 80 - 1100 NI/h

Presiune oxigen: 1.5 - 2.5 bar

Presiune acetilena: 0.5 - 0.6 bar



Asigura metalizarea cu o gama diversa de aliaje, **pulberi Eutalloy**.

#### Exemple:

- **Eutalloy 10009** – aliaj CrNi cu duritate 56-63 HRC; rezistenta foarte buna la frecare metal pe metal, abraziune, rezistenta buna la temperatura si coroziune; depunere prelucrabila;
- **Eutalloy 10011** – aliaj CrNi cu un continut de 80% de particule dure (Diamax) cu duritate de baza (in matrice): 59-66 HRC si duritate constituinti duri Diamax: 1900 HV; rezistenta foarte buna la abraziune, coroziune si variatii de temperatura; depunere neprelucrabila;
- **Eutalloy 10112** – aliaj CrNi cu un continut de 60% de particule dure (Diamax) cu duritate de baza (in matrice): 59-63 HRC si duritate constituinti duri Diamax: 2000 HV; rezistenta foarte buna la abraziune, coroziune, temperatura; depunere neprelucrabila;
- **Eutalloy 10185** – aliaj pe baza de Ni cu duritate 360-420 HV<sub>30</sub>, destinat pentru depuneri pe fonta si reparatii ale matritelor de injectii si extrudare a plasticului; rezistenta foarte buna la frictiune metal pe metal, impact, coroziune si temperatura inalta; depunere prelucrabila;
- **Eutalloy 10224** – aliaj pe baza de Ni cu duritate 200-240 HV<sub>30</sub>, destinat pentru depuneri pe otel, fonta si aliaje de nichel inclusiv ca strat de legatura pentru straturile de durificare; rezistenta foarte buna la frictiune metal pe metal, si coroziune; depunere prelucrabila foarte buna;
- **Eutalloy 10661** – aliaj CoNiCr cu un continut de 50% de particule dure (Diamax) cu duritate de baza (in matrice): 54-59 HRC si duritate constituinti duri Diamax: 1900 HV; rezistenta excelenta la abraziune si presiune si rezistenta buna la eroziune si impact; depunere prelucrabila prin rectificare;

- **Eutalloy 10680** – aliaj NiBSi cu duritate: 200-240 HV<sub>30</sub>; rezistență excelentă la fricțiune metal pe metal și foarte bună la coroziune; depunere prelucrabilă cu scule normale.

## CastoDyn DS 8000

### Descriere :

Este un echipament modular, de metalizare termică oxy-gaz, care poate realiza o depunere pe diverse tipuri de aliaje cu o gamă largă de pulberi.

Extrem de adaptabil: conceptul modular permite lucrul pe suprafețe plane, pe suprafețe circulare dar și metalizarea la interior a diverselor cote cu un diametru mai mare de 200 mm. Foarte ușor de folosit pornirea și oprirea echipamentului realizându-se dintr-o singură acționare fără modificarea parametrilor setați inițial. Cu o greutate redusă și cu o construcție securizată, echipamentul poate fi folosit de toți utilizatorii de la ateliere mici la fabrici mari.

### Date tehnice

Rata de depunere: 1 - 8 kg/h

Consum oxigen: 500 - 2000 NI/h

Consum acetilena: 400 - 1800 NI/h

Presiune Oxigen: 4,0 bar

Presiune Acetilena: 0,7 bar

Presiune aer comprimat: 0 - 6 bar



### Consumabile:

**Pulberile RotoTec** – sunt destinate procedurii de metalizare „la rece” (în timpul metalizării piesa nu depășește 150°C). Aliajele care pot fi depuse prin procedeul „la rece” sunt: nichel, fier, cupru, aluminiu, zinc, crom, molibden, bronz. Printre aplicațiile cele mai uzuale ale acestui procedeu întâlnim cote de rulment, pistoane hidraulice, cilindrii, ghiduri supapa, etc.

**Pulberile Eutalloy RW** – sunt destinate procedurii de metalizare „la cald”, care implică o fuziune ulterioară a stratului depus (temperatura de fuziune 1000- 1100°C). Depunerile realizate prin acest procedeu sunt recomandate, în general, pentru protecția împotriva uzurilor de tip coroziune, abraziune și eroziune.

**Pulberile MetaCeram** – sunt destinate procedurii de metalizare cu pulberi ceramice pentru diverse aplicații, care nu implică, în general, rectificarea ulterioară a stratului depus. Depunerile realizate prin acest procedeu sunt recomandate, în general, pentru protecția împotriva uzurilor de tip coroziune, abraziune și fricțiune.

**Pulberile CastoPlast** – sunt destinate procedurii de metalizare cu pulberi polimerice destinat împotriva tuturor tipurilor de coroziune.