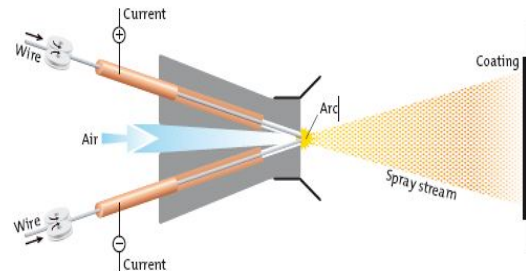


METALIZAREA CU SARMA

Procesul de metalizare spray arc (EuTronic Arc) este cel mai recent proces de pulverizare producand rezultate remarcabile de acoperire.

Este nevoie doar de energie electrica si aer comprimat facandu-l unic printre tehnologiile de metalizare termica cu sarma din punct de vedere al simplitatii, vitezei de depunere (pana la 36 kg/h), lipsei influentei caldurii asupra materialului de baza si a stratului depos precum si capacitatii de pulverizare a zonelor extinse ori a unui numar mare de piese.



Caracteristici EuTronic Arc:

- Protectia diverselor subansamble impotriva fractiunii, abraziunii, eroziunii;
- Cresterea rezistentei la coroziune, temperatura si oxidare;
- Obtinerea unui strat de legatura cu rezistenta mecanica foarte buna (fara exfoliere);
- Minimalizarea tensiunilor interne a stratului depos;
- Controlul densitatii depunerii fara oxidare;
- Randament mare de depunere, cost de scazut de productie;
- Alegerea corecta a sarmelor EuTronic Arc asigura o crestere a productivitatii.



Astazi, marea majoritate a sarmelor folosite pentru metalizare sunt solide, cu compozitia chimica pe baza de zinc si aluminiu. Prin trecerea la cea mai avansata inovatie, cu EuTronic Arc Spray 4, suprafata de protectie este mai usor de realizat.

Sarma folosita este sarma tubulara formata dintr-un metal special umplut cu diferite pulberi (metale si minerale). Flexibilitatea in alegerea metalului si a pulberilor din compozitie ne-au dat posibilitatea producerii unui echipament de inalta tehnologie imposibil de realizat in cazul sarmelor solide. Aceste sarme au fost realizate astfel incat prin pulverizare, sarma sa asigure protectie impotriva uzurii.